

Eurobois 2024

À voir sur les stands

Contenu partenaires



Matériels de 1^{re} et 2^e transformation du bois p. 38

Matériaux et produits p. 57

**Séchage, chauffage,
aspiration et traitement des déchets** p. 58

Stockage, manutention et transport p. 68

Appui technique, logiciels p. 68

Machines reconditionnées p. 70

Dernière heure p. 74

Matériels de 1^{ère} et 2^{ème} transformation du bois

ANDRE
TECHNOLOGIES

STAND 5C74

www.andre-technologies.fr

ANDRE TECHNOLOGIES

Avec plus de quarante ans d'expérience, ANDRE TECHNOLOGIES propose des solutions techniques pour l'industrie de la première et deuxième transformation du bois. Depuis la définition et l'élaboration du cahier des charges à la réalisation de votre projet sur-mesure, nous vous accompagnons tout au long des études, du montage, de la mise en route et de l'exploitation des matériels. Parcs à grumes, lignes de sciage, triage, empilage, séchage, chaudières biomasse multi combustibles, unités de fabrication de pellets... Autant de domaines où nous vous proposons des équipements de hautes technologies. Pour vous garantir un matériel fiable et de haute qualité, toujours à la pointe du progrès, ANDRE TECHNOLOGIES travaille en étroite collaboration depuis de nombreuses années avec les leaders du marché. Nos partenaires : LINCK, SPRINGER, URBAS, MÜHLBÖCK, GILBERT et RUDNICK&ENNERS.



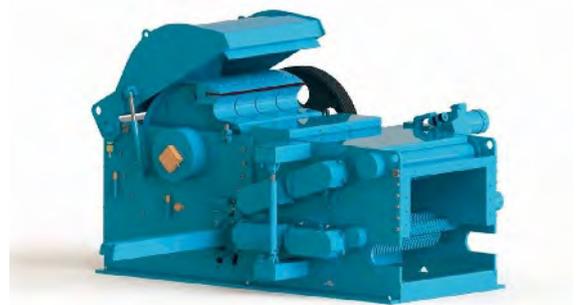
BRUKS Siwertell
TBM

www.tbm.fr

BRUCKS SIWERTELL distribué par TBM

Coupeuse à tambour

De construction robuste, la coupeuse à Tambour de Bruks-Siwertell produit des plaquettes de qualité supérieure pour différents matériaux d'introduction. Les dimensions des produits s'adaptent aux besoins (2 – 200 mm). D'une haute capacité de rendement, la coupeuse à tambour offre un grand choix de tailles et de modèles différents pour diverses applications. Ses points forts : faibles frais de maintenance,



ouverture de la machine, vitesse d'alimentation, nombre de couteaux, vitesse du tambour et dimensions des trous de la grille selon les exigences du client. La maintenance peut être effectuée soit du côté droit ou gauche. Sa conception solide et robuste a fait ses preuves pour toutes sortes d'applications avec bois tendre ou dur.

Largeur d'alimentation : de 300 x 1450 mm.

Diamètre du rotor : de 300 à 2800 mm.

Puissance moteur : de 18,5-37 kW à 1250-2500 kW

Broyeur



Le broyeur RU 14-4 destiné à la valorisation des résidus de bois est une machine robuste aux capacités de traitement d'une grande variété. De construction robuste, le RU 14-4 propose un rendement élevé et une production fiable de plaquettes. Idéal dans un large éventail d'applications (palettes, panneaux OSB et MDF, mobilier, résidus de scierie et menuiserie, fabrication d'emballages en fibre de bois, etc.), il garantit que tout bois (durs, tendre, écorces) enfin de vie est réutilisé, maximisant ainsi la rentabilité d'une production et sa durabilité. Les déchets transformés peuvent ainsi être utilisés par exemple sur le marché de la bioénergie. Avec sa trémie de grand diamètre, le RU 14-4 peut accueillir grosses chutes, bûches et toutes tailles de palettes courantes, y compris les types à usage unique. Résistant à des corps étrangers de plus petite taille grâce à ses vitesses de rotation de rotor et la géométrie des couteaux, il peut broyer des palettes complètes et même les éléments d'emballage, les clous, les vis et les ferrures métalliques. En cas de présence excessive de matières étrangères, la machine s'arrêtera automatiquement pour éviter tout dommage.

Largeur d'alimentation : 1310 x 1410 mm.

Diamètre du rotor : 375 m Puissance moteur : 37-55 kW



SMART & HUMAN FACTORY

NOS TECHNOLOGIES POUR L'USINAGE DU BOIS, VOTRE VISION

Simplifiez votre travail et améliorez vos performances avec la plus vaste gamme de solutions pour l'usinage du bois. **Des machines et cellules flexibles et modulaires**, intégrées avec des **systèmes et une automatisation à l'avant-garde**, comme des robots anthropomorphes, des cobots et des navettes à conduite autonome. Des technologies **intelligentes** pour augmenter l'efficacité et la flexibilité, réduire les chutes et les pertes, optimiser la qualité de vos produits grâce à **des logiciels et des services digitaux de dernière génération**.

Une approche humaine pour vous aider à mettre en œuvre votre vision, avec une équipe de spécialistes **toujours prêts à être à vos côtés, même à distance**.

SCM: votre **Usine Intelligente et Humaine**.

POUR EN SAVOIR PLUS



SCM France
tél.: 04 72 66 23 23
scmfr@scmgroup.com - www.scmgroup.fr

**scm**
woodworking technology*

*is more***

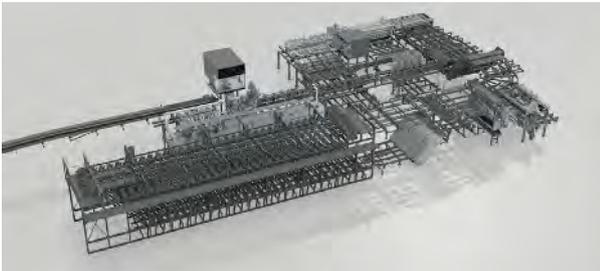
EWD

STAND 5E73

www.ewd.de

ESTERER WD

Spécialiste pour des concepts de scieries efficaces et durables.



Proposer une technologie de pointe sophistiquée pour l'industrie du sciage et ouvrir de nouvelles perspectives grâce à une recherche et un développement constant, telle est l'ambition d'EWD (Esterer WD GmbH) depuis 1862. En tant que l'un des leaders mondiaux dans la fabrication de technologies de sciage, nous offrons des capacités correspondantes et un service exceptionnel - de la première planification au suivi des installations livrées pendant des décennies.

L'éventail des technologies d'EWD :

Technique de scie à grumes, Technique de délignage, Technique de réduction, Technique de profilage, Technique de scie alternative, Technique de transport et de manutention.

Grâce au portefeuille de technologies innovantes couvrant toutes les variantes de sciage, des solutions sur mesure sont créées pour nos clients exigeants. La gamme de livraisons s'étend de la machine individuelle départ usine aux installations de scierie clés en main.



STAND 5D50

www.euragglo.com

EURAGGLO

Presses à roues tangentes EURAGGLO

EURAGGLO est spécialisée dans les équipements de briquetage, de compactage et de granulation. La technologie de presses à roues tangentes, aussi appelée presse à boulets, permet la production d'agglomérés ovoïdes ou coussinets, ou de granulés compactés. Elle est notamment utilisée pour le briquetage ou la granulation par compactage de produits minéraux comme le charbon de bois, le biochar, le charbon mais également de nombreux autres produits et coproduits industriels comme les argiles, la chaux, les coproduits



sidérurgiques, le sel ... La matière première est alimentée gravitairement ou de façon forcée entre les deux roues mouleuses de la presse tournant en sens inverse. L'une des deux roues est fixe et l'autre mobile en translation. La pression est appliquée par des vérins hydrauliques. En règle générale, cette technologie s'adresse majoritairement à des matières exclusivement ou majoritairement inorganiques, relativement petites en termes de granulométrie (moins de 10mm pour les grosses briquettes, moins de 3mm pour les plus petites) et relativement sèches (souvent moins de 1 ou 2% d'humidité). Certains produits sont compactés seuls, d'autres nécessitent l'adjonction d'un liant.

Presses mécaniques CF Nielsen



Les presses mécaniques à briquettes de C.F. Nielsen permettent de produire des briquettes à usage industriel ou des briquettes de type bûchettes à destination des particuliers commercialisées comme combustible pour les cheminées, poêles à bois ou inserts. Les matières premières concernées par cette technologie sont essentiellement organiques comme le bois (copeaux, sciure, broyat), le MDF, les panneaux de particules, le bois torréfié, des résidus agricoles de type coques de cacahuètes, tiges de maïs, miscanthus, sarments mais aussi de nombreux déchets et coproduits comme par exemple le papier, carton, CSR, polyuréthane. L'objectif du briquetage est d'en permettre la valorisation, le recyclage, la réduction des volumes, la réalisation d'économies sur les coûts de logistique, de stockage et d'enfouissement. La presse mécanique est équipée d'un excentrique tournant en continu et connecté à un piston devant lequel la matière première est alimentée par une ou deux vis d'alimentation. La matière est ainsi comprimée en briquette lors de son passage dans une filière conique, l'extension de filière et le couloir de refroidissement avant d'être sciée ou cassée selon l'utilisation

envisagée, et emballée. Le profil de la chambre de compactage est adapté à la matière première à traiter.

Presses hydrauliques RUF



Nos presses hydrauliques à briquettes RUF sont principalement utilisées pour le briquetage de sciure, copeaux, broyat de bois et d'autres produits organiques comme par exemple le chanvre, le foin, le miscanthus, la paille ou le papier mais également pour le briquetage de nombreux autres produits comme les fines et broyats de polyuréthane ou les copeaux et boues métalliques. Ce procédé de briquetage repose sur un fonctionnement simple : la matière première est chargée dans une trémie d'alimentation et alimentée par une vis dans une chambre de pré-compactage. Le vérin vertical de précompactage prédensifie la matière dans la chambre principale où le vérin principal horizontal compacte la matière dans un moule fermé pour former la briquette finale. Des éjecteurs placés parallèlement de chaque côté du piston principal évacuent ensuite la briquette de façon alternée par l'un ou l'autre des éjecteurs pendant qu'une autre briquette est en cours de formation. Ce procédé éprouvé de briquetage par presse hydraulique présente de nombreux avantages parmi lesquels de hautes pressions spécifiques, une grande facilité et souplesse d'utilisation, la possibilité d'alimentation continue ou discontinue, un fonctionnement possible en mode automatique en 24h/24 et 7j/7, des faibles coûts de fonctionnement, une faible consommation électrique, une faible usure, une installation et intégration rapide dans la ligne de production, un faible encombrement. Le format parallélépipédique des briquettes de bois produites optimise leur emballage, leur pallétisation et leur logistique. Euragglo, distributeur exclusif des presses RUF en France, en assure la commercialisation et le suivi technique.

Presses à extrusion CF Nielsen

C.F. Nielsen propose la presse à briquettes BPE Shimada Extrudeuse venant compléter sa gamme de presses à briquettes mécaniques. La presse à briquettes BPE Shimada Extrudeuse permet la production de briquettes de haute densité, généralement de section carrée chanfreinée ou hexagonale, et avec un trou central.

Ces briquettes sont généralement commercialisées comme combustible domestique pour les cheminées et poêles à bois. Les briquettes produites ont une taille standard de 65x65 mm et de longueur de 200 mm. D'autres tailles sont disponibles en option. La BPE Shimada est une presse à briquettes spécialement conçue pour produire des briquettes de biomasse



très denses pouvant également être carbonisées. La vis d'alimentation alimente la matière première dans la vis de compression qui la comprime en forçant son passage à travers une filière conique de guidage et une filière de compression. Cette technologie de compression générant de hautes températures nécessite l'alimentation de matière de faible humidité. La presse intègre une trémie assurant son alimentation régulière, des bandes de chauffe, une hotte anti-fumée, un collecteur d'étincelles, une scie et un panneau de contrôle. D'autres options sont disponibles. Il existe de nombreuses solutions de briquetage disponibles à l'heure actuelle sur le marché de l'agglomération. Afin de définir la meilleure solution pour répondre à vos besoins, Euragglo représentant en France de CF Nielsen est à votre disposition. Des essais sur vos matières premières permettent de caractériser vos besoins et de vous recommander l'équipement le plus adapté.



Forézienne
The Productive Solution

STAND 5C18

www.forezienne.com

FOREZIENNE MFLS

Outillage Fenêtres

Un projet français, sur-mesure avec comme mot d'ordre l'excellence. Depuis 2019, le groupe LZF et Forézienne ont uni leurs forces pour perpétuer le savoir-faire d'Elbé. L'ambition commune est de créer une synergie industrielle 100% made in France.

Grâce à cette collaboration, Forézienne a développé de l'outillage spécial menuiserie à la pointe de la technologie. Notre bureau d'étude dédié à l'outillage et accompagné par des experts techniques à vos côtés sur le terrain ont développé une gamme d'outillage dédié aux fenêtres. 6 porte-outils ont été imaginés pour répondre à toutes les attentes : gamme 8020, gamme dédié aux fenêtres anciennes, hybride bois etc... Vous pouvez découvrir, en avant-première, tout le



savoir-faire lors du salon EUROBOIS Afin de vous garantir une qualité optimale, Forézienne est en cours de certification AEV (Air-Eau-Vent).

Circulaires de première transformation Forézienne MFLS



Un savoir-faire authentique français, fait avec passion et précision.

Avec un agrandissement de plus de 1200 m² et un investissement de 1.7 M€ sur son site principal d'Épercieux-Saint-Paul (Loire, 42), Forézienne MFLS renforce sa capacité de production de lames de scie circulaire grâce à des équipements de haute technologie. Ces outils sont adaptés aux enjeux des lignes de sciage actuelles, afin de gagner en qualité de coupe et d'améliorer le rendement matière.

Depuis plus de 45 ans, une équipe de techniciens experts épaulée d'un bureau d'études d'expérience permettent de développer des lames techniques et d'optimiser votre production et vos rendements.

En internalisant l'intégralité de la production (découpe laser, traitement thermique, rectification, usinage des corps sur machine CN 5 axes...), Forézienne MFLS assure une conception méticuleuse, garantit un prix juste et maîtrise ses délais d'approvisionnement. Grâce à son maillage sur le territoire national avec la présence de 5 ateliers relais, elle assure le suivi, l'entretien et la réparation de vos circulaires.

Rejoignez-nous pour une immersion unique, notre process de fabrication incarne l'essence même du savoir-faire.

Compagnon d'Affûtage

Le COMPAGNON d'Affûtage, votre meilleur allié. Forézienne Technologies a su tirer toute la richesse des savoirs de l'affûtage de Forézienne pour créer le robot d'affûtage collaboratif : COMPAGNON.

Inventé pour être couplé à une machine VOLLMER CHX 840, le robot Compagnon permet l'affûtage des lames circulaires jusqu'au diamètre 840 mm en toute autonomie.

Pensé pour être votre partenaire d'affûtage, il peut travailler en autogestion pendant plus de 8 heures sans interruption. Les lames n'ont pas besoin d'être identiques, le Compagnon les gère une à une, quel que soit leurs diamètres ou leurs caractéristiques.

Lors du premier affûtage d'une nouvelle circulaire l'opérateur rentre le programme dans la CHX 840 et grave le DataMatrix



correspondant sur la lame. Celle-ci est ensuite placée sur le chariot d'entrée avec l'ensemble des lames à affûter. Le cycle d'affûtage est lancé. Le Compagnon récupère la lame à affûter, lit le Datamatrix et la dépose dans la CHX. Le programme se lance en automatique. Après l'affûtage, le robot place la circulaire dans un système de soufflage qui va permettre de rendre une lame propre et prête à l'emploi. Si un outil présente un défaut de gravage, le robot le repère et place la lame dans un compartiment dédié. Le cycle d'affûtage se poursuit.

**GILBERT**

STAND 5C74

www.gilbert-tech.com

GILBERT représenté par ANDRE TECHNOLOGIES



Grâce à son équipe de 125 spécialistes, Gilbert fabrique des raboteuses surpassant les normes de l'industrie. Depuis près de 20 ans, plus de 120 unités ont été vendues et installées dans plusieurs pays dont le Canada, les États-Unis, l'Allemagne, la Nouvelle-Zélande, le Danemark, le Brésil, l'Australie et la Suède. Gilbert a la raboteuse adaptée pour chaque usine, que ce soit pour le rabotage, le profilage, la refente verticale et horizontale et plus encore. Différents modèles ont été lancés sur le marché afin de couvrir les besoins de toutes les usines pour des vitesses allant de 90 à 1200 mètres par minute.

Faites confiance aux experts!

CONCEPTION, FABRICATION ET MONTAGE DE LIGNES DE SCIAGE

CHARIOT SUSPENDU et CANTERS

Associés avec circulaires ou
Bâtis face à face ou Quadruban

VISIBLES SUR LE STAND

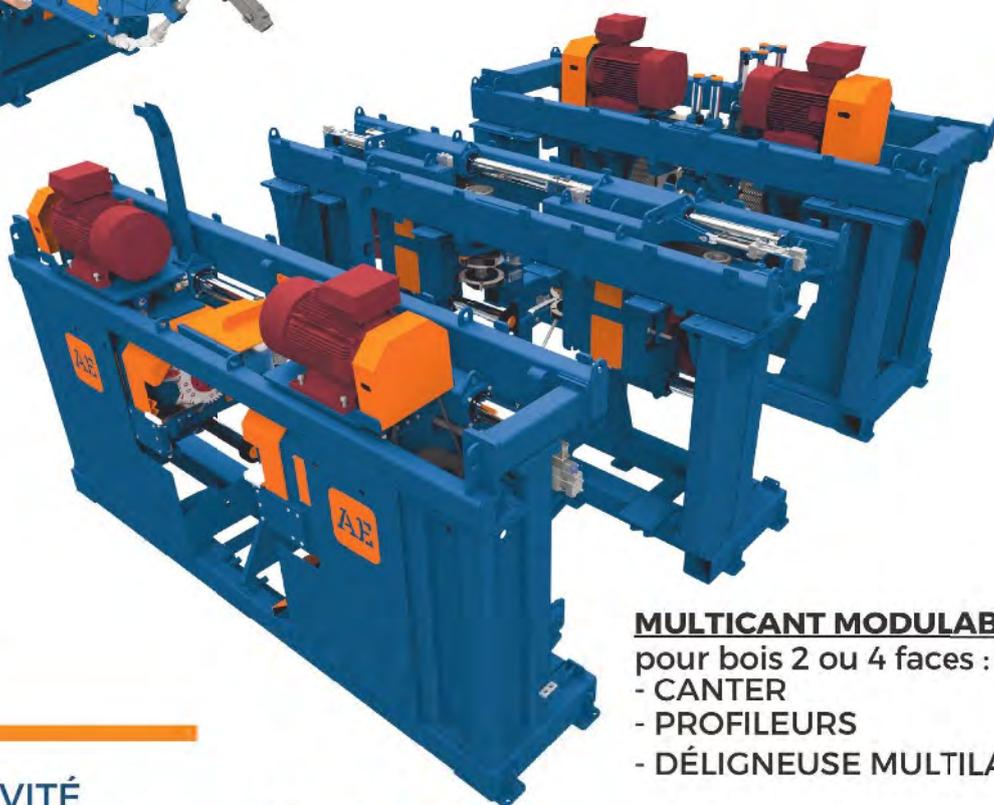


Fabriqué en France

- MONTAGE DE NOUVELLES LIGNES CLÉ EN MAIN
- AGRANDISSEMENT ET/OU RÉNOVATION DE LIGNE EXISTANTE
- MAINTENANCE DE VOTRE MATÉRIEL
- USINAGE DE PIÈCES DÉTACHÉES STANDARDS OU PERSONNALISÉES
- RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT

DECouvrez TOUTES NOS
MACHINES SUR NOTRE SITE

RETROUVEZ NOUS
STAND 5B60



MULTICANT MODULABLE
pour bois 2 ou 4 faces :
- CANTER
- PROFILEURS
- DÉLIGNEUSE MULTILAME

➤ GAIN DE PRODUCTIVITÉ
AMÉLIORATION DU RENDEMENT MATIÈRE
ÉCONOMIE OU AUTOCONSOMMATION D'ÉNERGIE



www.tbm.fr

HOWIAL (distribué par TBM)

Abouteuse automatique



Les aboteuses automatiques compactes HVP-28 de HOWIAL, très efficaces, offrent de nombreuses caractéristiques pour votre ligne de production : - deux axes de fraisage pour un bois aligné et sans éclats sur le côté de la table (côté A), avec des temps de réglage réduits- la possibilité d'appliquer facilement toutes sortes de colles, PU et autres - l'application de colle sur 1 ou 2 faces avec un peigne spécial ainsi qu'avec des pompes commandées par Microprocesseur - l'aboutage précis et optimisé grâce à des passes d'aboutage intégrées - une construction compacte, lourde et robuste conférant une durée de vie élevée, une sécurité de fonctionnement maximale et un très bon rapport qualité/prix avec faible encombrement.

Sections possibles : 290 par 160 mm et 320 par 180 mm (selon machine retenue)

Force de compression : 150 à 400 kN

Cadence max : 7 à 8 assemblages/minute selon modèle

Abouteuse automatique DUOZINK

L'aboteuse automatique DUOZINK de HOWIAL peut être proposée en trois variantes différentes avec d'excellentes



performances. Elle accepte toutes essences de bois avec des épaisseurs de 20 à 160 mm et des largeurs de 70 à 290 mm. Longueur d'entrée minimum : 900 mm Force de compression : 150 à 300 kN Cadence max : 11 à 12 assemblages/minute selon modèle.



STAND 5B68

www.vbi-bois.fr

KALLFASS - VBI



KALLFASS est une entreprise familiale spécialisée dans les mécanisations de scieries, raboteries et fabrication de CLT : Mécanisation de ligne de sciage et de rabotage, convoyage, stockage, systèmes de retournement, tri en box ou à étages, bottelage, empilage et dépilage, scies multiples transversales, trimmer et tronçonneuses, mécanisation des lignes d'aboutage, de lamellé-collé et de CLT, presse CLT, logiciel de visualisation.



STAND 5B12

www.kundig.fr

KUNDIG

Calibreuse, ponceuse, KÜNDIG MASTER-2 1350 RE



Atreelog : l'avenir des scieries est dans le sur-mesure et l'innovation



Atreelog : l'avenir des Scieries est dans le sur-mesure et l'innovation

Sur le secteur du bois construction, une nouvelle année démarre en trombe pour l'entreprise française Atreelog. Et celle-ci continuera d'être en partie rythmée par ces trois mots clés : performance, robustesse et sécurité. L'ambition reste ancrée : proposer un service toujours plus adapté pour les scieries, afin de devenir l'allié incontournable sur un marché de plus en plus complexe. Mais comment la magie opère-t-elle?

Atreelog : l'Allié et l'Architecte pour les scieries qui le souhaitent

Un triple A gagnant pour cette équipe qui ne cesse de se réinventer et d'accompagner les scieries françaises dans leur développement et la valorisation de leurs bois. Faire appel à Atreelog c'est donc aussi et avant tout une expérience client complète et innovante dans leur accompagnement. Au cœur de leur démarche, l'équipe orchestre la gestion des projets avec une ligne directrice claire : écouter, conceptualiser et installer. "Nous écoutons nos clients, adaptons ensemble la solution de mécanisation et l'optimisation de leurs scieries. Tous les enjeux de votre société



et de votre projet sont pris en compte : Votre marché, vos contraintes et le plus important vos engagements vis-à-vis de vos clients sur les produits à livrer. Tous les aspects de la mécanisation sont pris en compte, après avoir cerné la réalité des projets et des différents enjeux :

- Manipulation en entrée des bois et écorçage, ligne intégrée de sciage (horizontale ou verticale) des grumes,
- gestion physique des flux de production des produits finaux de première transformation (routage, sciage, triage, nettoyage, empilage, conditionnements finaux), gestion de la transformation des déchets et gestion des sécurités des opérations.

Atreelog et Wrvor, cap vers l'excellence et l'industrie 4.0

Le duo franco-slovène permet au marché Français de découvrir des gammes de machines innovantes et fiables. Au delà des performances intrinsèques de ses produits, Wrvor propose un ensemble graduel de production assistée. De la plus simple et pragmatique, aux enjeux de la scierie 4.0. La dernière innovation en date de Wrvor est la gestion assistée de scierie 4.0 : Programme WRAVOR-FSC (FastSmartCut : Coupe Intelligente et Rapide).

A Découvrir sur le salon **EUROBOIS**
Stand ATREELOG WRAVOR 5C82
 Contact : 06 79 82 07 96
 Isabelle.massard@atreelog.fr

MICROTEC Connect

DE LA GRUME AU PRODUIT FINAL

FORÊT

PARC À GRUMES

LIGNE DE SCIAGE

TRIAGE VERT & SEC, RABOTERIE

SECONDE TRANSFORMATION

Avantages pour le client

- ✓ Optimisation de la valeur et du rendement de la scierie
- ✓ Coupe sur mesure, prévision et optimisation de la valeur
- ✓ Traçabilité totale et reconnaissance à chaque étape de la production

- ✓ Analyse globale & surveillance (Mill Manager)
- ✓ Détection rapide des écarts & amélioration des process
- ✓ Cross-Training intégré entre les scanners powered by MICROTEC Ai

microtec.eu

#innovatingwood

Eurobois 2024 À voir sur les stands

La Kündig Master incarne 75 ans d'expertise en ponçage, offrant une construction robuste et des fonctionnalités avancées. Avec un réglage motorisé de la partie supérieure, elle traite des pièces jusqu'à 200 mm d'épaisseur sur une largeur de 1350 mm. Son mode Eco régule la consommation électrique, alliant performance et économie d'énergie. L'utilisation est intuitive grâce à l'écran tactile. La machine intègre des fonctionnalités avancées comme le système «Enormatic», la mémorisation des programmes, une connectivité 4.0, une surveillance intelligente, un accès à distance, et une variété de périphériques USB. Ce modèle existe en avec 2 ou 3 agrégats. Une brosse à structurer peut être ajoutée en sortie.

Calibreuse, ponceuse, égreneuse et brosseuse KUNDIG Perfect 2-1350 RedXi-LL-Bs



La KUNDIG PERFECT représente une avancée majeure dans le ponçage exigeant avec son design ultramoderne et ses technologies innovantes. La machine intègre le système en diagonal breveté pour une qualité de finition exceptionnelle et une réduction significative de la consommation d'abrasifs. Ses points forts : écran inclinable - commandes intuitives (Industry 4.0) - table à hauteur fixe - gestion ultra facile du patin segmenté (segments 22mm) - bande transversale pour effet sciage ou ponçage du contre-fils, égrenage grand brillant, brosse à structurer très performante.

Egreneuse de chants KÜNDIG FLASH

L'égreneuse FLASH est spécialement conçue pour les chants laqués et vernis.



Dotée d'un patin de ponçage pneumatique à commande électronique, d'un soufflage de la bande et d'une vitesse variable de la bande de ponçage, elle assure un égrenage optimal de la laque. La commande intuitive se fait, via un écran tactile orientable à 270°, permettant de régler l'instant d'activation et de désactivation du patin pneumatique, l'oscillation, la bande abrasive, la vitesse d'avance et l'inclinaison de l'unité de ponçage.

L'unité de ponçage ingénieuse se déplace de haut en bas, limitant la chaleur sur la bande abrasive et assurant une usure régulière sans nécessiter un réglage fastidieux de la table. Le moteur permet d'incliner l'unité de ponçage entre 90° et 45°, offrant la possibilité de poncer des faces avant et arrière pour produire des bords chanfreinés ou obliques. La Flash se distingue par son contrôle précis de l'activation du patin, son système de soufflage de la bande abrasive, et sa vitesse variable de la bande, adaptée aux différentes laques.



STAND 5B18

www.leitz.fr

LEITZ

CentroPlan



Les processus de rabotage imposent des contraintes élevées aux outils et aux machines. Cela entraîne souvent des changements d'outils et des réglages qui s'avèrent être chronophages, ce qui non seulement réduit l'efficacité, mais augmente également les coûts de production à long terme. L'objectif est donc d'obtenir un processus allégé sans compromettre la qualité d'usinage. Les systèmes de rabotage conventionnels mettent rarement en place de tels processus optimisés à long terme. Leitz y parvient facilement avec son nouveau porte-outil de rabotage Leitz CentroPlan. Les arêtes tranchantes étant positionnées directement dans le corps de support, la concentricité du système est particulièrement élevée, ce qui permet d'obtenir des finitions parfaites. Les arêtes de coupe stables en carbure avec affûtage Microfinish rendent non seulement l'outil durable, mais assurent en outre des surfaces pouvant être peintes. Ce qui est particulièrement intéressant, c'est la facilité de prise en main. À l'aide d'un mécanisme de serrage intelligent sans vis de serrage ni de calibres de réglage supplémentaires, les couteaux usés

peuvent être remplacés rapidement. Les utilisateurs réduisent ainsi le temps de réglage de la machine et peuvent travailler de manière nettement plus efficace. De plus, l'effort de réglage de l'outil sur la machine est totalement éliminé grâce au serrage du couteau à diamètre constant. Cela permet non seulement de gagner un temps précieux, mais également de réduire les sources d'erreurs d'usinage possibles. Le porte-outil est équipé de plaquettes réversibles à usage unique fabriquées à partir de couteaux en carbure recyclés. Le CentroPlan est disponible en largeurs de coupe de 130 mm, 166 mm et 236 mm et convient aux machines de rabotage et de profilage à quatre faces. Il peut travailler aussi bien le bois tendre que le bois dur, ainsi que les matières thermoplastiques.

NiRo Premium



Seule une technique de serrage d'outils de haute qualité permet de garantir une qualité élevée sur la pièce à usiner. Avec le mandrin à pince NiRo «Premium», Leitz a mis au point un nouveau système de serrage à cône creux. Entièrement fabriqué en acier inoxydable, le mandrin garantit des finitions sans corrosion à vie et un serrage d'outil précis et fonctionnel, même en cas d'humidité élevée de l'air et du matériau. Afin de profiter pleinement des avantages de l'adaptateur HSK, Leitz attache une grande importance à la précision et à l'exactitude dès la production. La concentricité élevée (max. 0,003 mm) est donc équilibrée finement à G2,5 à 25 000 tr/min. Avec un angle de conicité de 2°52', la pince OZ permet de transmettre des couples plus élevés qu'une pince ER avec un angle de conicité de 8°. La plus grande longueur du cône de la NiRo Premium offre également une plus grande stabilité angulaire. En même temps, l'écrou de serrage à roulement à billes garantit de faibles pertes de friction entre l'écrou et la pince et permet une utilisation sûre pour les opérations à droite et à gauche. Associé au filetage trapézoïdal optimisé et à la longueur de guidage accrue, il garantit des forces de maintien supérieures à la moyenne avec un couple de serrage comparativement faible de 80 Nm. Les pinces de serrage disponibles couvrent la plage de 6 mm (ou 1/4») à 25 mm (ou 1») de manière sûre et précise. Grâce à la connexion côté machine via l'interface HSK-E-63, il est possible d'atteindre une vitesse maximale de 24000 min-1. En outre, la pince de serrage présente un design particulièrement fin, qui améliore l'accessibilité à la pièce à usiner et, grâce au contour d'interférence réduit, permet un usinage 5 axes optimisé. Leitz a également revu le système de clé pour faciliter le montage des pinces de serrage et des outils. Le contour du système est également plus fin jusqu'à 15 % que celui des mandrins comparables.



STAND 5C74

www.linck.com

LINCK représenté par ANDRE TECHNOLOGIES

Profilage de nouvelle génération



Trois nouveautés sur une installation unique au cœur de l'Europe.

La société Rettenmeier, Wilburgstetten/Allemagne, exploite depuis 2022 une nouvelle ligne de profilage qui dispose des dernières innovations de la société LINCK, Oberkirch/Allemagne. Lors de la rotation des grumes, le nouveau Log Motion Control assure une correction précise de la position des grumes. Grâce aux données transmises par le système de mesure Microtec Truespin, notre nouveau logiciel peut déterminer les écarts constatés par rapport à la position de consigne et les compenser par un réglage des rouleaux de rotation.

Sur les unités de profilage VPM350 et VPM450, le changement d'outil peut avoir lieu pendant la production grâce au concept «non-stop». Chaque groupe de profilage est ainsi accessible en toute sécurité et tous les outils de l'unité peuvent être changés les uns après les autres. Le dernier convoyeur de séparation de la maison LINCK, le SEL, sert à séparer les produits latéraux des produits principaux multiples. Son principe de fonctionnement, pour lequel un brevet a été déposé, garantit la fiabilité de séparation sans restriction sur les dimensions des bois.



STAND 6H176

www.mach-diffusion.fr

MACH DIFFUSION

Machine d'assemblage V4.2

La V4.2 est une machine d'assemblage de panneaux ossature bois. Elle permet de réaliser les opérations de fabrication suivantes :



- Cadrage
- Clouage du cadre
- Couture du contreventement
- Défonçage des contours et des ouvertures
- Pose du pare pluie
- Agrafage des liteaux
- Traçage du positionnement des lames de bardage
- Assemblage des panneaux de toiture, caissons et planchers (en option)

La V4.2 est une machine compacte, souple et fiable, permettant d'améliorer votre productivité et vos conditions de travail.

Table d'assemblage M4



La M4 est une machine d'entrée de gamme, d'assemblage de panneaux ossature bois. Elle permet de réaliser les opérations de fabrication suivantes :

- Cadrage
- Clouage du cadre
- Couture du contreventement
- Pose du pare pluie
- Agrafage des liteaux
- Assemblage des panneaux de toiture, caissons et planchers (en option)

La M4 est une machine compacte, fiable, simple d'utilisation et permettant d'améliorer vos conditions de travail.



www.tbm.fr

MINDA (distribué par TBM)

Ligne de production de CLT



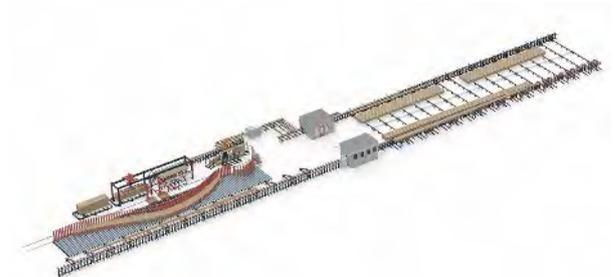
La ligne de production CLT de Minda, c'est une installation fabrication de bois lamellé-croisé avec une TimberPress X 300 pour une production industrielle.

Minda compte déjà plus de 20 lignes de bois lamellé-croisé dans diverses exécutions, qui ont fait leurs preuves sur le marché mondial. Grâce à l'utilisation de modules de manutention, de technologie de convoyage ainsi que de technologie de contrôle, Minda adapte son matériel aux bâtiments et lignes existants. Il est aussi possible de réaliser des projets « Greenfield »

Avec une flexibilité à 100% en termes de dimensions des panneaux CLT et de structure des panneaux, des éléments de murs et de plafonds avec des dimensions de panneaux complètement différentes peuvent être produits dans n'importe quelle commande.

En plus de ces lignes flexibles Minda a également planifié et mis en service des lignes pour la production en série d'éléments standards.

Presses lamellé collé



Depuis plus de 40 ans Minda conçoit et fournit installations sur mesure pour la production de bois lamellé-collé dans le monde entier. En plus du système de manutention et de la technologie de convoyage habituels, la gamme de produits comprend une large variété de presses hydrauliques pour bois lamellé-collé. Ces installations sont évolutives presque à l'infini. Minda met en œuvre des installations pour des poutres en bois lamellé-collé de très grandes dimensions, jusqu'à une



SGM
INDUSTRY



**CONCEPTION • FABRICATION
INSTALLATION • SERVICE APRÈS-VENTE**



**Des solutions clés en main pour vos
PARCS À BOIS
et
LIGNES DE VALORISATION DES
DÉCHETS**

**RETROUVEZ-NOUS
5B74**

**6 - 9
FEVRIER
2024** EUREXPO
LYON
FRANCE

EUROBOIS
LE SALON DU BOIS, DES TECHNIQUES
DE TRANSFORMATION ET DE L'AGENCEMENT

MACH Diffusion

Machine pour la construction ossature bois

Productivité et amélioration des conditions de travail

Atelier de production de murs ossature bois



**RETROUVEZ-NOUS
STAND 6H176**

6 - 9 FÉVRIER 2024 EUREXPO LYON FRANCE

Etude - Conseil - Fabrication - Installation - Maintenance

Et aussi:
Table de montage - Table de relevage
Table de transfert - Rack de stockage

Zone Industrielle - Rue Denis Papin - 77390 VERNEUIL L'ETANG
Tél : 01.64.06.07.07 - mach-diffusion@orange.fr - www.mach-diffusion.fr

60 ans
d'expérience



longueur de 50 m, mais également des lignes de production hautement automatisées pour des poutres en bois lamellé-collé standards droites jusqu'à une longueur de 18 m. En fonction des besoins, Minda fait de la conception sur mesure dans les bâtiments existants ainsi que dans les nouveaux projets, pouvant intégrer une large gamme de machines tierces.



www.tbm.fr

PAUL (distribué par TBM)

Tronçonneuse C14 II



La C14 II est conçue pour le tronçonnage de bois déliné de moyenne et de grande section.

Parfaitement adaptée au travail de bois lourds et problématiques, elle répond à des exigences élevées en matière de productivité et de précision. Sa vitesse d'avance élevée, ses temps de courses réduits et l'importante accélération permettent à la C14 II d'atteindre un très fort rendement.

Associé à la technologie de commande la plus avancée, les systèmes de tronçonnage peuvent être également équipés d'un système de reconnaissance automatique par scanner (de fabrication PAUL ou autre).

Ce système automatique de reconnaissance des défauts transforme les tronçonneuses CNC de la série C14II en une installation à haute performance à destination des entreprises industrielles modernes.

De construction robuste (bâti mécano-soudé de 30 mm d'épaisseur, roulements et éléments de guidage surdimensionnés, arbre de scie avec paliers largement dimensionnés, etc.), la C14 II, c'est un fonctionnement fiable et continu qui permet disponibilité maximale ainsi que durabilité. Intégrant des composants de mécanisation spécifiques, et des commandes intelligentes, PAUL offre des installations au débit répondant aux exigences les plus élevées. Vitesse d'avance max. : 300 m/mn Poids poste de tronçonnage : 1600 kg.

Délinéuse CGL



La Délinéuse CGL de PAUL, compacte, permet le sciage en avant de bois massif. Ce sciage garantit une coupe de grande qualité, une tolérance de largeur optimale avec une épaisseur de lame minimale.

Grâce au montage de manchon mobile télescopique, on peut obtenir un espace entre lames de seulement 18 mm. Une table d'alimentation automatique peut-être proposée, tout comme un séparateur de délinéures dans le tunnel de la sortie machine. Les commandes PAUL MaxiRip et OptiRip au choix assurent l'optimisation du rendement matière. L'ensemble peut également être raccordé à un scanner de fabrication PAUL. Ouverture machine : jusqu'à 1100 mm Epaisseur de sciage : jusqu'à 100 mm Puissance moteur : jusqu'à 132 kW

Primultini

STAND 5B68

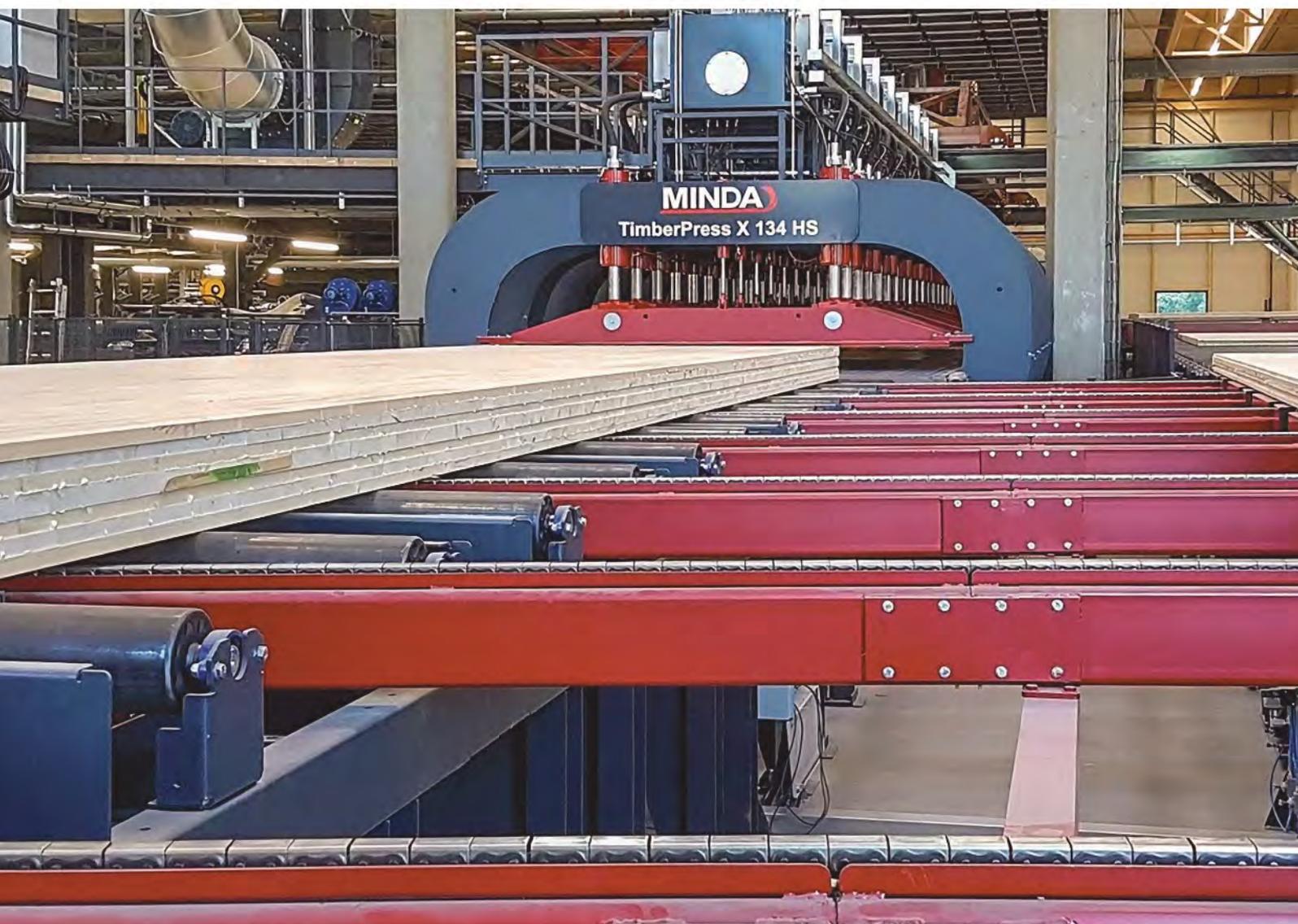
www.vbi-bois.fr

PRIMULTINI - VBI

Fabricant de machines et installations pour scieries, PRIMULTINI compte une gamme complète et diversifiée : bâtis et chariots porte-grumes, slabber, scies à refendre, multilames, délinéuses, mécanisation de scierie.



MINDA Installations complètes pour l'industrie des bois lamellés-collés et lamellés-croisés (CLT)



Des partenaires de qualité,
tout un process,
un seul interlocuteur



Z.A. Tiergarten • 28, rue des Celtes • F - 68510 Sierentz • Tél. 03 89 28 50 80 • tbm@tbm.fr

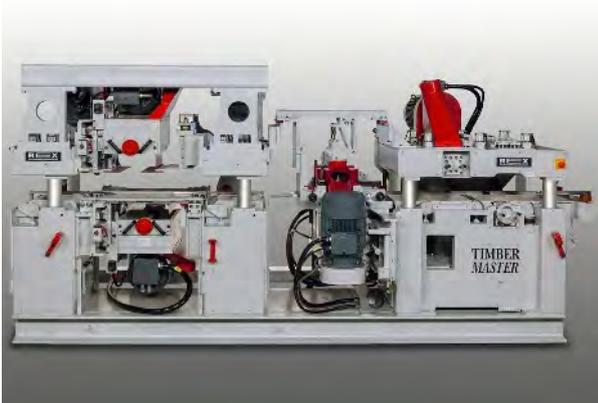
www.tbm.fr



STAND 5B68

www.vbi-bois.fr

REX - VBI



REX est un fabricant reconnu de raboteuses haute performance pour l'artisanat et l'industrie, atteignant des vitesses de 5 à 400 m/min, pour une machine seule ou des lignes de rabotages complètes, pour tous types d'applications: rabotage, profilage, refente pour liteaux, charpentes, aboutage, lamellé-collé, CLT...



STAND 5C74

www.rudnick-enners.com

RUDNICK & ENNERS - représenté par ANDRE TECHNOLOGIES



Constructeur allemand bien connu dans le domaine de traitement des produits connexes de scierie et de la biomasse en général, la société RUDNICK & ENNERS propose une gamme

de matériels permettant de répondre aux demandes les plus exigeantes :

- Déchiqueteuses à tambour pour chutes de scierie et parc à grumes
- Cribles oscillants, à disques ou à tambour
- Convoyeurs tous types
- Chargement automatique de camions ou containers
- Ecorçage et broyage de billons
- Unité de production de granulés (pellets) complètes à partir de 500kg/h

RUDNICK & ENNERS est en mesure de vous proposer des machines unitaires avec ou sans mécanisation ou des installations complètes « clé en main ».



STAND 5A51

www.serra-france.com

SCIERIE SERRA France

Scie à ruban SERRA mod XE 160



La XE160 combine une technologie de pointe à une facilité d'utilisation maximale, mais également par sa productivité, sa fiabilité et sa précision, même après de nombreuses années de fonctionnement.

Pour des diamètres grumes jusqu'à 160 cm

Structure extrêmement robuste et novatrice

Tête de scie innovante avec beaucoup d'espace au-dessus de la lame de scie

Un grand choix d'équipements qui s'adaptent à votre activité
Accès ergonomique et rapide à la lame de scie grâce à l'ouverture hydraulique des capots

Optimisé pour une ligne de sciage industrielle

Lame de scie large 150MM

Moteur d'entraînement d'une puissance 32KW / 45KW



STAND 5B68

www.vbi-bois.fr

SALMATEC - VBI



SALMATEC et VBI proposent des unités de granulation complètes avec les équipements périphériques correspondant, tels que : Presse, Affineur, Tamis, refroidisseur, Silo, Ensachage, etc... Pour s'adapter et répondre à toutes les demandes de ses clients. Tous les paramètres sont pris en compte pour vous proposer une solution sur mesure.



STAND 5B68

www.vbi-bois.fr

SECAL - VBI

SECAL propose des solutions techniques pour toutes les applications de séchage : séchoirs traditionnels pour bois feuillu et résineux, cellules de traitement NIMP15, étuves, pré-séchoirs, séchoirs à bûches. Le nouveau système de régulation est le fruit d'années d'expérience et de recherches pour toujours plus de performances et d'économies énergétiques.



STAND 5B74

www.sgm-industry.com

SGM

Tronçonneuse à disque TCP2000



Notre tronçonneuse circulaire pendulaire, à mouvement hydraulique, est une machine équipée d'un système de mesure pour la coupe des billons à longueur choisie.

L'entraînement par courroies crantées avec réduction, permet d'obtenir une vitesse de coupe de 60m/s.

Le bois est maintenu par des pinces de serrage à commande hydraulique pendant le tronçonnage.

La taille du disque peut aller de 1200 à 2400mm de diamètre, permettant de travailler sur des diamètres jusqu'à 980mm.

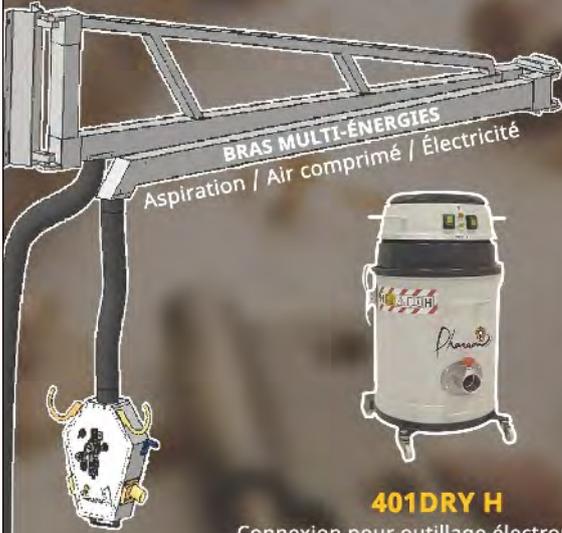
Le modèle exposé sera doté d'un disque de 2000 mm de diamètre.

Écorceuse SE1100F

Idéale pour des installations entièrement automatiques.



**SOLUTIONS D'ASPIRATION
 CONFORMES AUX POUSSIÈRES DE BOIS**



401DRY H

Connexion pour outillage électroportatif
 Puissance : 1 150 W
 Débit : 180m³/h
 Dépression : 2 500 mmH²O
 Capacité de cuve : 20 L



MTL452DS

Filtre antistatique classe M
 Puissance : 2 300 W
 Débit : 360 m³/h
 Dépression : 2 500 mmH²O
 Capacité de cuve : 45 L



DM3EL

Filtre antistatique classe M
 Puissance : 3 450 W
 Débit : 540 m³/h
 Dépression : 2 500 mmH²O
 Capacité de cuve : 60 L

☎ 03 27 09 11 11

🌐 www.pharaon.fr

✉ pharaon@pharaon.fr

Chaîne Youtube

Newsletter Forêt et bois quotidienne

Site internet

Eurobois 2024

À voir sur les stands

Son rotor aux mouvements verticaux se centre en fonction du diamètre des billons.

Sa grande souplesse de fonctionnement permet d'écorder sans difficultés les bois irréguliers et s'adapte aux essences les plus diverses.

Les écorceuses à rotor flottant peuvent être dotées de deux diamètres de rotor différents : 1000 et 1100mm, pour des diamètres de grumes minimum de 120mm et des longueurs minimum de 1.3m.

Le modèle exposé pour cette édition sera le SE1100F.

Les rotors sont équipés de cinq bras écorceurs, munis d'outils au carbure interchangeable, mis en pression par l'intermédiaire de vérins à soufflets pneumatiques.

Selon les essences et les diamètres des bois, les vitesses d'écorage s'échelonnent de 20 à 40 m/min.

SPRINGER®

STAND 5C74

www.springer.eu

**SPRINGER représentée
par ANDRE TECHNOLOGIES**



SPRINGER, est le premier fabricant européen de parc à grumes, de lignes de triage et d'empilage de produits finis, de mécanisations pour l'industrie de la première et deuxième transformation du bois (convoyeurs, transferts, lignes de rabotage, lignes de lamellé-collé...). Springer exerce ses activités partout dans le monde avec un taux d'exportation de 80%. Les principaux marchés sont l'Autriche, l'Allemagne et la France, ainsi que la Russie et la Scandinavie.

SPRINGER a développé depuis plusieurs années un trimmer haute capacité, le E-CUT - 200 pièces/min.

Augmentation de la fiabilité grâce à un dispositif particulier d'évacuation des chutes de tronçonnage et des poussières, l'entraînement des lames se fait par transmission mécanique et non par courroie. La montée et la descente des lames sont commandées électro mécaniquement ce qui amène vitesse et précision.

stela®

drying technology

STAND 5B68

www.vbi-bois.fr

STELA - VBI



STELA est le leader mondial des séchoirs à bande pour le séchage de sciures, copeaux de bois, résidus de fermentations et plus d'une centaine de matières végétales, pour production de granulés, de bûches compressées. Grâce à leur système breveté pour la condensation et la récupération de chaleur, des gains thermiques entre 35% et 40% peuvent être réalisés.

SWT

MASCHINENBAU

STAND 5B68

www.vbi-bois.fr

SWT - VBI



SWT est spécialisé dans les installations pour la mécanisation des parcs à grumes, et notamment les écorceuses à fraise et les réducteurs de pattes dans les scieries, les usines de placage et de contreplaqué au niveau mondial. Nos clients peuvent également compter sur une activité de service et de pièces détachées pour les anciennes machines Häwa.



STAND 5A51

www.wintersteiger.com

WINTERSTEIGER WOODTECH GmbH

Scie à ruban Wintersteiger DSB COMPACT XM



La DSB Compact XM s'adresse à tous les clients à la recherche d'une scie à coupe fine de précision offrant une efficacité maximale pour un investissement minimal.

Flexibilité maximale permettant une grande variété d'applications

Coupe fine de précision extrême

Rapport performances/prix imbattable

Largeur de coupe jusqu'à 318 mm

Vos premiers pas dans la coupe fine de précision

Rapport performances/prix exceptionnel

Machine et scie développées et produites dans notre propre entreprise

Leader mondial de la coupe fine de précision

Une précision maximale pour répondre à vos exigences

Bâtis intégralement en fonte massive

Système d'avance de ruban innovant avec autonettoyage automatique

Guide-lames à pression au carbone

Une utilisation facile et un service mondial

Terminal de contrôle à écran tactile

Ergonomique et d'entretien facile

Service mondial, assisté par télémaintenance



STAND 5B68

www.vbi-bois.fr

ZENO - VBI



ZENO est spécialisé dans la fabrication de ligne de broyage et de recyclage des déchets, avec une gamme complète de broyeurs et pré-broyeurs horizontaux et verticaux, ainsi que leurs installations de transport et de criblage pour le traitement des déchets, de déferrailage, de tri, de stockage et de dosage. La société VBI avec ZENO propose ses conseils, études et SAV.

Matériaux et produits



STAND 6G68

www.lameo.fr

LAMEO

BRISEO-LAMEO

Le profil hybride de type tasseau BRISEO, combine l'aspect esthétique du bois composite bio-sourcé LAMEO avec la résistance de l'aluminium. BRISEO permet de répondre aux attentes de l'architecture contemporaine dans la maîtrise



des perspectives, la gestion des espaces et de la lumière, en intérieur comme en extérieur. Les applications du tasseau BRISEO sont exponentielles : habillage décoratif mural, brise-soleil, claire-voie, mobilier urbain, cache bloc technique, pergola, auvent... Conformément au cahier des charges

LAMEO, BRISEO se distingue par sa qualité, sa durabilité et son éco-responsabilité. Sans entretien spécifique, ne craignant ni la chaleur ni l'humidité, il est robuste, résistant à la déformation et aux assauts du temps. BRISEO répond aux exigences de l'art. CO 20 concernant la résistance au Feu (Euro-Classement : C-s1-d0 / équivalent M2). Il reste parfaitement rectiligne quelles que soient ses dimensions grâce à son insert aluminium. BRISEO est disponible en 3 dimensions (60 x 42 mm, 100 x 30 mm, 145 x 30 mm) et en 4 coloris : béton, brun, craft et vulcano, teint dans la masse. Une palette de coloris pour toutes les ambiances et coordonnées à la gamme LAMEO.

LAME XTRA LAMEO

Notre Lame XTRA est composée de matériaux biosourcés issus à 100% du recyclage : farine de bois recyclé et polyéthylène



recycle HD. Profil alvéolaire, la lame XTRA est réversible et antidérapante avec une surface striée et une face lisse, à la finition brossée. Hydrophobe, imputrescible, résistant aux UV, à l'humidité, aux moisissures et aux termites. Sans entretien spécifique. La lame Xtra est disponible en 4 coloris : béton, brun, craft et vulcano, teint dans la masse.

Séchage, chauffage, aspiration et traitement des déchets



STAND 6G92

www.a2c-fr.com

A2C

Cabines d'aspersion A2C

Les cabines d'aspersion A2C traitent les charges de bois, piles de palettes ou paquets de fermettes en les arrosant en circuit fermé de manière intensive, automatique et efficace au sein d'une enceinte de traitement étanche et sécurisée.

Un système de dosage numérique compense automatiquement et en toute sécurité le volume de solution de traitement consommé par le bois pendant chaque cycle. L'égouttage intégré permet de récupérer directement et rapidement le surplus de produit. Cette technologie - inventée et brevetée par A2C (N°FR07.54823 et N°FR06.55393) - ne nécessite qu'un volume de produit de traitement très réduit. Ce



procédé respectueux de l'environnement permet de travailler sous un régime administratif simple, économique et moins contraignant.

Ceci simplifie considérablement les démarches environnementales en toute légalité. Il est ainsi possible de traiter automatiquement des charges classiques, des piles de palettes ou des paquets de fermettes, selon - si besoin - différents types de traitements ou couleurs. Différentes configurations et options sont disponibles pour tous les cas de figures. Plus de 200 machines sont en service quotidien en France, Dom-Tom et à l'étranger. L'expérience de toute notre équipe est à votre disposition.

Bacs de trempage A2C

La très large gamme des bacs de trempage A2C permet de répondre à tous les besoins de traitement insecticide ou fongicide. Depuis les cadences modestes et jusqu'aux besoins les plus industriels. Il est par exemple possible de connecter directement une ligne de trempage à la sortie de la scierie. Dans tous les cas, un système d'égouttage automatique performant permet de récupérer tout le surplus de



Grandir avec nos clients : avec **Foressens**, un défi respectueux de l'environnement

Nous avons demandé à Pascal Jacquin, Romain Fertez et Rudy Girardot comment Termolegno a su répondre à leurs attentes, en nous faisant d'abord découvrir l'esprit du groupe Foressens.

Le Groupe Foressens est une entreprise jeune et dynamique implantée dans le Jura français depuis 1994. Dirigé par son président Pascal Jacquin, le groupe est spécialisé dans le travail et le développement de la forêt, du bois et de ses dérivés, avec une approche très respectueuse socialement et économiquement et bien sûr écoresponsable. Avec une cinquantaine d'employés et six sociétés qui s'intègrent les unes aux autres, le groupe opère dans un large champ d'action centré sur la ressource bois : de la gestion de la propriété forestière à la scierie, en passant par la valorisation du bois pour les maîtres tonneliers et l'utilisation énergétique de la biomasse. Foressens s'inspire des modèles d'économie circulaire, implique les jeunes générations dans la responsabilité de la production et allie qualité et flexibilité, comme en témoigne la scierie SIBC, qui transforme plus de vingt essences de bois.

Pour SIBC, Termolegno a réalisé trois séchoirs de 120 m³ et un étuve de 120 m³, destiné notamment à l'étuvage des bois résineux, qui sont désormais une tendance dans l'industrie du meuble. Nous avons ainsi relevé un défi particulièrement exigeant, en raison de la nécessité d'adapter les installations à des traitements extrêmement nombreux et variés, en offrant au client une interface pratique de gestion informatique.

Chaudière à biomasse
d'une puissance de 4,2 mégawatts
Saint-Germain-en-Montagne



Pascal Jacquin / Président du groupe Foressens

Quels sont les points forts et les caractéristiques du groupe Foressens ?

La valeur ajoutée du groupe Foressens, c'est la pluralité et la complémentarité de notre personnel, de nos métiers, de nos compétences. De la gestion forestière aux produits finis, la synergie des entreprises qui composent Foressens constitue aujourd'hui la véritable force du groupe.

Que signifie l'éco-responsabilité pour Foressens ?

Foressens opère dans les limites de la responsabilité environnementale. Sensible à la préservation du patrimoine naturel, nous œuvrons pour la conservation de la nature et le renouvellement des forêts. En 2020, nous avons choisi de construire une nouvelle chaudière biomasse d'une puissance de 4,2 mégawatts sur notre site de Saint-Germain-en-Montagne, via notre filiale jurassienne BioNrgy. Les déchets de bois de la scierie SIBC sont réutilisés pour alimenter la chaudière, qui fournit le réseau thermique du parc de séchage et des usines de production.

Comment avez-vous eu connaissance de Termolegno ?

Nous avons rencontré l'équipe Termolegno qui nous a aidé à comprendre nos problématiques et nos attentes, à définir la meilleure configuration possible. Ensuite, lors du salon Carrefour International du Bois à Nantes, nous avons eu l'occasion d'avancer sur notre projet, créant ainsi les conditions d'un partenariat.

Chez Foressens, ce qui frappe c'est cette équipe jeune et dynamique, motivée et professionnelle.

Quel est votre secret ?

Nous croyons beaucoup en notre jeunesse. En France, l'apprentissage est une opportunité tant pour les apprentis que pour les entreprises qui les accueillent, c'est pourquoi l'apprentissage fait partie de notre politique de recrutement. Par ailleurs, le bien-être au travail de nos salariés est important et, grâce à cela, nous attendons un haut niveau de performance.



Romain Fertez / Directeur de la scierie SIBC

Pourquoi avoir choisi Termolegno comme fournisseur ?

Termolegno est un fournisseur fiable. La qualité des services proposés, le délai de livraison, une bonne puissance de chauffage et de ventilation, un système d'étuvage performant : voilà ce que nous attendions ! De plus, l'approche commerciale de Termolegno est en phase avec les valeurs de notre entreprise et la réactivité dans les échanges nous a convaincus de conclure un partenariat.

Quels sont les défis techniques que Termolegno a relevés pour vous offrir la meilleure solution de séchage pour votre scierie où l'on trouve différents types de bois ?

Termolegno possède une maîtrise technique de la ventilation performante, capable de répondre à l'objectif fixé par le client SIBC qui dispose d'une grande variété d'essences de bois : l'amélioration et l'adaptabilité des cycles de séchage, tout en conservant la qualité naturelle du bois.

Quels ont été les résultats des cycles d'étuvage que vous avez effectués sur le bois résineux et le hêtre ?

Les résultats sont satisfaisants et le type de chauffage adopté permet une montée en température relativement rapide, grâce au système proposé par Termolegno. La tuyauterie de la cuve d'étuvage permet également un nettoyage facile de l'appareil, ce que nous apprécions beaucoup.



Rudy Girardot / Technicien de séchage et d'étuvage

Les résultats correspondent-ils à vos attentes ?

Les résultats sont très satisfaisants lors de nos premiers cycles de séchage et les programmes, modulables et adaptables en fonction des essences de bois, sont très utiles.

Quelle est votre caractéristique préférée dans le système de séchage Termolegno ?

Le système informatique de gestion et d'analyse des données de séchage constitue à mon avis un point fort.

Comment jugeriez-vous votre collaboration avec Termolegno ?

Nous avons apprécié la bonne coopération et le respect des délais convenus. Termolegno peut compter sur une équipe de monteurs et de techniciens hautement professionnels et qualifiés.



TERMOLEGNO

Via del Sile, 4 - 33095 Rauscedo (PN) ITALY
T. +39 0427 94190

www.termolegno.com

produit stagnant sur les rangs afin de le réutiliser pour les cycles suivants. Ceci permet de réaliser d'importantes économies de chimie et d'accélérer la cadence de traitement tout en respectant la législation en l'environnement.

Différentes configurations et options sont disponibles pour tous les cas de figures.

De très nombreux bacs de terpage A2C sont en service quotidien en France, Dom-Tom et à l'étranger. L'expérience de toute notre équipe est à votre disposition.



STAND 5B68

www.vbi-bois.fr

AGRO - VBI



AGRO propose des installations avec foyers à biomasse et des chaudières de 300 kW à 20 MW, pour production d'eau chaude, eau surchauffée, vapeur ou huile thermique, pour diverses applications : réseau de chauffage, process industriel, mais également des installations de cogénération ORC.



STAND 5B59

www.zmtechnik.ch

Albert Knobliger GmbH
représenté par ZM TECHNIK

PelletsCUBE

Le concept de la PelletsCUBE est que l'installation complète est prémontée en usine dans six châssis de conteneur



standards, assemblés en un minimum de temps sur le chantier. Une économie de temps et de coût ! Le système intègre déjà la commande complète de l'installation, l'installation électrique, les groupes de refroidissement et les dispositifs de sécurité.



STAND 5B59

www.zmtechnik.ch

LAUBER GmbH représenté par ZM TECHNIK

L-ENZ



La société Lauber est votre partenaire professionnel pour la réalisation de systèmes de séchage efficaces et l'utilisation de la chaleur d'installations au biogaz, de chaudières à bois et d'installations de cogénération.

La L-ENZ est un séchoir de produits en vrac, livré prêt au branchement avec technique de chauffage et régulation complètes et qui sèche tout produit en vrac perméable à l'air tel que les bûches, les copeaux de sciage, les céréales, les bottes de foin, les grains de maïs mais aussi les déchets bio.

L'installation est dimensionnée selon votre réseau de chauffage et régule entièrement automatiquement, en continu et indépendamment les uns des autres la puissance des ventilateurs (quantité d'air) et la puissance des pompes ou l'angle d'ouverture des vannes de régulation (quantité d'eau).

SOLUTION COMPLÈTES POUR SCIERIES

De l'artisanat à l'industrie!



MEBOR

SAWMILLING MACHINERY

Présent à
EUROBOIS

LE SALON DU BOIS, DES TECHNIQUES
DE TRANSFORMATION ET DE L'AGENCEMENT

6 - 9 FÉVRIER 2024 EUREXPO LYON FRANCE

STAND 5F80

NOUVEAU!



NOUVEAU SCIE A RUBAN VERTICALE VTZ 1600 PLUS
SUPER RAPIDE, HEAVY DUTY scie



SCIES A RUBAN HORIZONTALES HTZ 1200 PLUS
Produire plus à moindres coûts!



SCIES MULTI-LAMES A DOUBLE ARBRE VC 700/900 D
Epaisseur max. de sciage 160 - 280 mm

Arno AZINALA - Représentant Mebor
34210 FERRALS LES MONTAGNES
Tél : 06 33 13 98 57
arno.azinala@gmail.com

www.mebor.eu

MEBOR Slovenia, EU
T: +386 4 510 32 00
M: mebor@mebor.eu

L'installation nécessite au maximum 1-2,5 % d'énergie électrique par rapport à une utilisation à 100 % de l'énergie thermique (p. ex. pour une utilisation de 500 kWh/h d'excédent de chaleur en moyenne à peine 5-10 kWh/h d'énergie électrique). Pour la ventilation de chaque conteneur de copeaux de bois (env. 32 m³), la L-ENZ n'a besoin que de 1 à 2,5 kWh/h d'énergie électrique.

L'installation existe en neuf tailles standard différentes et aujourd'hui, plus de 900 installations L-ENZ sont en fonctionnement dans le monde et utilisent des quantités de chaleur comprises entre 50 kW et 1,4 MW d'énergie thermique pour déjà plus de 60 000 heures de fonctionnement.



STAND 5A60

wde-maspell.it

MASPELL WDE

Four thermique sous vide - bois thermotraités feuillus résineux exotiques



Notre société WDE MASPELL propose un four Ecologique TVS sous vide permettant de réaliser des traitements à la chaleur à une température comprise entre 150 et 220 degrés. Ce four thermique TVS est polyvalent avec les fonctions de séchage des bois sous vide et de four thermique sous vide. Les avantages sont très importants, nous pouvons noter :

- une sécurité de l'installation au niveau incendie car la présence d'oxygène est limitée par la dépression (vide),
- un séchage des bois sous vide avant le traitement à très haute température pour avoir une parfaite homogénéité du lot à traiter,
- une installation simple d'utilisation, aucune d'injection de gaz et/ou d'azote,
- une consommation très faible en énergie,
- une amélioration de la durabilité des bois, une amélioration de la stabilité des bois, la possibilité d'obtenir des couleurs du miel au brun foncé et sans aucun produit chimique. Capacité entre 5 et 75 m³ par cycle.

Sechoir a bois sous vide maspell

Depuis 1962, notre établissement construit des séchoirs à bois sous vide pour toutes les essences et toutes les épaisseurs.



Cette technologie permet d'obtenir un séchage rapide en quelques heures.

De nombreuses options Ecolmaspell équipent les dernières générations, nous pouvons noter par exemple :

- la suppression totale des injections d'eau et/ou de la vapeur dans la cellule,
- la suppression totale de la consommation d'eau des pompes à vide,
- une condensation de la vapeur extraite du bois par l'air extérieur avec aucune utilisation de gaz ou de produit nocif pour la nature et limitant ainsi la durée de fonctionnement de la pompe à vide,

La cellule, la pompe à vide, le condenseur, le chariot de chargement sont en inox.

La régulation est sur un écran tactile avec un suivi à distance par internet et une éventuelle prise de contrôle à distance par le constructeur.

Les programmes spécifiques VND sont inclus.

Possibilité en option de faire des traitements à la chaleur NIMP15.

91 brevets. 6000 installations. 50 pays. Plus de 600 installations en France.

Capacité comprise en 5 et 75 m³ par cycle. Fonctionnement avec toutes les énergies thermiques.

Etuve maspell inox déplaçable pour bois vapotraités-faux vieux bois



Pour répondre à la demande des nouveaux marchés des faux vieux bois (bois vapotraités ou étuvés), notre société propose une étuve ETVS en inox montée d'usine, facilement déplaçable avec une mise en place en 24 heures.

Le génie civil est simplifié avec l'absence de permis de construire (matériel déplaçable).

Le principe développé et vérifié par les nombreux capteurs positionnés dans des endroits stratégiques, permet aux utilisateurs

DIAMONDE

GUILLEN

OUTILS DE COUPE
DEPUIS 1969



**SMART
& SHARP**

DES BESOINS, UNE ÉQUIPE, DES SOLUTIONS
Créateur et fabricant d'outils
techniques pour l'industrie et l'artisanat du bois



2A, rue de Bruxelles - F 67520 MARLENHEIM
Tél : 33(0)3 88 04 11 90 - Fax : 33(0)3 88 04 11 89

119 Lotissement Le Clos - F 74130 Vougy
Tél : 33(0)4 50 98 13 83 - Fax : 33(0)4 50 98 03 79

contact@diamonde-guillen.fr / www.diamonde-guillen.fr

d'avoir une parfaite homogénéité de couleur dans la masse. Le traitement à la vapeur produite dans l'enceinte inox est réalisé sur des piles mortes (bois sur bois), de différentes épaisseurs en résineux, de différentes essences mélangées dans un même cycle. Les premières étuves ETVS installées sont de grande longueur pour les besoins de charpente.

La cellule parallélépipédique isolée thermiquement étant en inox sur l'ensemble des faces (côté gauche, côté droit, côté haut, côté bas, fond et porte), améliore la durée de vie de l'installation et évite ainsi les dégradations du béton et les déperditions par le sol.

La porte a une parfaite étanchéité avec le corps car la totalité du périmètre de celle-ci est en contact avec un joint en silicone THT fixé sur la flasque du corps de l'enceinte. La régulation est simple et pilotable à distance. Les capacités sont comprises entre 5 et 45 m³.



STAND 5B59

www.zmtechnik.ch

MÜHLBÖCK Drying-Technologie
 représenté par **ZM TECHNIK**

Sécheur à bande



Sécheur à bande pour sciure et plaquettes avec récupération de chaleur pour une consommation d'énergie thermique minimale. Ces nouveaux systèmes permettent de réduire jusqu'à 50% de l'énergie thermique nécessaire au séchage du bois.



STAND 5C74

www.muehlboeck.com

MÜHLBÖCK représenté
 par **ANDRE TECHNOLOGIES**

Sécheur à sciures

Le sécheur de sciures MÜHLBÖCK Type 1003, en association avec le système de récupération de chaleur, permet une

réduction de la consommation thermique de 50 à 60 %, ou bien, la capacité de séchage peut être augmentée par 2 à 3 avec une puissance thermique donnée. Cela en fait le système de séchage de biomasse le plus économique du marché.

L'approvisionnement de la matière à sécher est réalisé dans un processus continu via un système de convoyage alimentant la bande de séchage. La matière est séchée automatiquement à l'humidité finale définie.

- Capacité : 1t/h - 15t/h
- Libre choix de l'humidité finale
- Adapté à toute les granulométries
- Construction modulaire



Un séchoir adapté à chaque demande

Mühlböck s'est spécialisé depuis ses débuts dans le développement et la construction de séchoirs à bois (séchoirs ACC/ séchoirs sous-vide/ sécheurs à plaquettes et à sciures). Avec plus de 12000 installations de séchage livrées et mises en route à travers le monde, la société a acquis une expérience incontestable.

Outre l'orientation de ces dernières années dans la réduction des coûts énergétiques (système 1003 et 1306), Mühlböck s'est spécialisé également dans le domaine des séchoirs/ étuves. Cette combinaison de séchoirs et d'étuves apporte pleine satisfaction aux clients. Qualité de séchage, couleur demandée, réduction des manipulations en ont fait un produit essentiel aussi bien pour les scieries de feuillus que pour les scieries de résineux.





PRESSES A BRIQUETTES :
Une seconde vie pour vos copeaux

presses hydrauliques



presses mécaniques



Vecoplan[®]

**À la POINTE de la
technologie du RECYCLAGE**

EUROBOIS

Venez nous rendre visite
au salon **Eurobois à Lyon**
du 6 au 9 février 2024
Hall 5.2 | Stand 5E54





STAND 5E11

www.pharaon.fr

PHARAON

Aspirateur DM3EL PHARAON



Aspirateur industriel mobile pour poussières de bois équipé d'une filtration antistatique M 1 μ . Doté de trois moteurs monophasés by-pass pour une puissance de 3,45 kW. Le DM3EL est équipé d'une cuve de récupération d'une capacité de 60 ou 100 litres, décrochable sur roulettes afin de faciliter sa vidange, pour garantir confort et ergonomie d'utilisation à l'opérateur. Dans le respect de la santé des utilisateurs et des normes en vigueur dont l'obligation de nettoyer les ateliers avec un aspirateur adapté, le DM3EL est idéal pour l'aspiration des poussières fines et des copeaux. Doté d'un filtre à poches antistatique de classe M 1 μ , il répond parfaitement aux recommandations de l'INRS pour l'aspiration de poussières de bois. De conception industrielle, il est robuste, efficace et polyvalent. Il est utilisable aussi bien pour le nettoyage en atelier que pour la captation à la source, raccordé à un outillage électroportatif ou à un bras multi-énergies. Il possède des garanties de sécurité : liaison équipotentielle et mise à la terre pour assurer la continuité électrique et ainsi éviter l'électricité statique. Plus d'informations : dépression 2500 mmH²O, débit 540 m³/h, surface filtrante de 30 000 cm², châssis renforcé, structure en acier peint époxy, filtre de catégorie M 1 μ .

Bras articulé et satellites multi-énergies PHARAON

Pharaon, spécialiste en matériel d'aspiration industrielle, conçoit des bras articulés multi-énergies 100% français



pour répondre aux besoins des professionnels du bois qui travaillent en atelier et qui souhaitent mettre en place un dispositif de captation des poussières à la source sur de l'outillage électroportatif. Les bras articulés multi-énergies offrent davantage d'ergonomie, de sécurité et d'efficacité aux utilisateurs. Ils desservent des typologies d'énergies différentes : électricité, air comprimé, aspiration.

Les satellites multi-énergies et les bras articulés s'adaptent parfaitement dans un atelier et dans tous les environnements de travail. Ils bénéficient d'un démarrage du système d'aspiration actionnés par les vannes guillottes du satellite, par outils électriques et/ou par outils pneumatiques.

Ces satellites s'installent dans les ateliers, sur un bras articulé (en fixation murale ou suspendus à une charpente) ou sur des rails coulissants. L'ensemble est raccordé à un réseau d'aspiration à haute dépression ou à un aspirateur mobile.

URBAS
STAHL- u. ANLAGENBAU

STAND 5C74

www.urbas.at

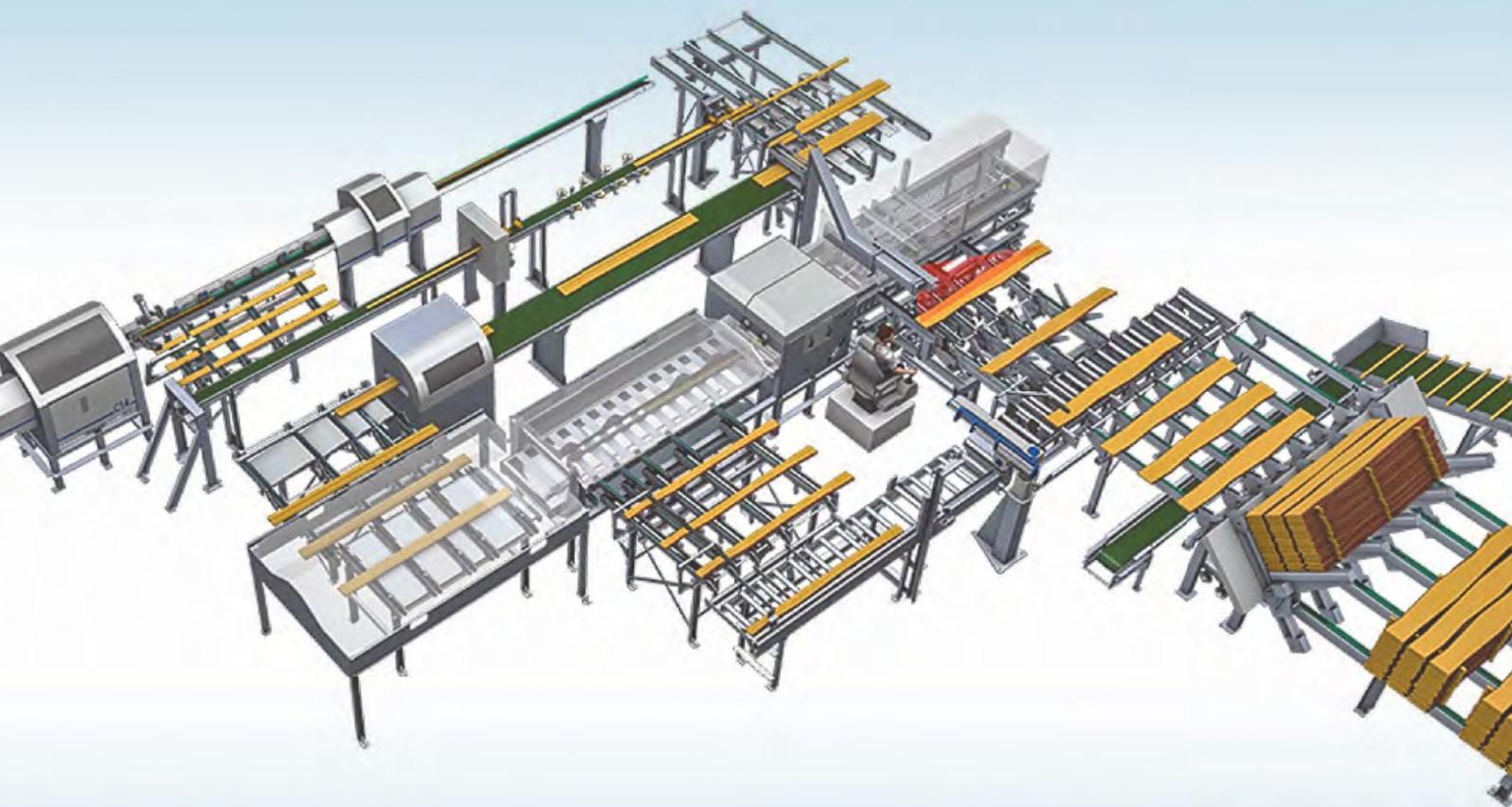
URBAS – représenté par ANDRE TECHNOLOGIES

*Chaudières biomasse multicomcombustibles,
unités de gazéification bois et sécheurs à bande.*





Installations de débit
permettant l'intégration
de tronçonneuses et de déligneuses automatiques,
avec possibilité de reconnaissance par scanner



Des partenaires de qualité,
tout un process,
un seul interlocuteur



Z.A. Tiergarten • 28, rue des Celtes • F - 68510 Sierentz • Tél. 03 89 28 50 80 • tbm@tbm.fr

www.tbm.fr

Concepteur et fabricant autrichien de chaudières biomasse thermiques et thermoélectriques (de 1 à 30 MWel), URBAS est en mesure de fournir un ou plusieurs composants d'une chaufferie ou de fournir un ensemble «*clé en main*» (de l'alimentation en combustible jusqu'aux bornes du générateur). URBAS - ANDRE TECHNOLOGIES, c'est plus de 45 références en France en dix années de partenariat. Réseaux

de chaleur urbain, industries de la première et deuxième transformation du bois, nous avons également monté et mise en service 5 cogénérations bois dans le cadre l'appel à projet CRE3 (puissances de 3,3 MWel à 5 MWel).

En vue de sécher de la sciure à destination de la granulation, URBAS propose aussi une gamme de sécheur à bande d'une capacité de 2 à 15 tonnes de sciures sèches par heure.

Stockage, manutention et transport



STAND 6G176

www.klaas.fr

KLASS ALL ROAD

K350E La grue électrique Klaas

Découvrez la Grue électrique K350 E de chez KLAAS: Le matériel idéal pour des opérations de levage en milieu urbain ou sensibles.

Klaas all road est fier de présenter sa dernière innovation technologique, la Grue K350 E, une révolution électrique dans le monde des grues. Avec une hauteur sous crochet de 31 mètres et une longueur de flèche de 32,8 mètres, cette grue électrique redéfinit les standards de performance.

Dotée d'une capacité maximale de 1,500 kg, la Grue K350 E excelle dans une variété de situations, du levage de charges lourdes à la manipulation précise de charges plus légères, avec des capacités respectives de 800 kg et 500 kg et la



possibilité d'intégrer une nacelle. Cette polyvalence en fait le choix idéal pour une gamme étendue d'applications.

La portée de travail étendue de 22 mètres avec une charge de 250 kg offre une flexibilité exceptionnelle, permettant d'atteindre des zones de travail éloignées avec une précision inégalée.

La Grue K350 E est également alimentée par une batterie puissante, assurant une autonomie de 8 heures. Cette technologie offre non seulement des performances constantes mais démontre également notre engagement envers des solutions énergétiques durables et respectueuses de l'environnement.

Appui technique, logiciels

IL CUBATORE

STAND 5B68

www.vbi-bois.fr

IL CUBATORE - VBI

Mètre électronique et connecté, fourni avec un smartphone adapté et paramétré, permettant de faciliter la prise de mesure, le cubage, ainsi que la classification des grumes et des paquets en sortie de scierie, génération de rapports et d'étiquettes.



SÉCHOIRS A BOIS SOUS VIDE - TOUTES ÉNERGIES

Options 2024 ECOLMASPELL VND • Cellules inox • Suivi à distance • Capacité de 5 à 75 m³ par cycle



FOURS POLYVALENTS THERMIQUES SOUS VIDE - BOIS THERMOTRAITÉS THERMOCHAUFFÉS

Fours TVS inox • Suivi à distance • Capacité de 5 à 75 m³ par cycle • Température entre 150 °c et 220 °c



ÉTUVES ETVS INOX - SUIVI À DISTANCE - BOIS VAPOTRAITÉS - FAUX VIEUX BOIS

Capacité de 15 à 45 m³ par cycle • Modèle grande longueur pour charpentes



www.wde-maspell.it

Depuis 1962, 62 années d'expérience
91 brevets - Plus de 6.000 installations
dans 50 pays.

EUROBOIS

LE SALON DU BOIS, DES TECHNIQUES
DE TRANSFORMATION ET DE L'AGÈCEMENT

STAND 5 A 60

MASPELL FRANCE

122 avenue de la résistance - 93340 Le Raincy
maspell.france.wde@wanadoo.fr • Tél : 06 07 23 71 11
Depuis 1990, plus de 34 années d'expérience.
Plus de 600 installations en France

Machines reconditionnées

FerWood
FRANCE

STAND 6K136

www.ferwoodgroup.com

FERWOOD

Nouvelle gamme de machines reconditionnées



Spécialisé dans les machines reconditionnées, le groupe FERWOOD présentera sur le salon Eurobois plus de 400 machines des principaux constructeurs tels que : Homag, Biesse, SCM, IMA et Schelling. Les visiteurs pourront également dialoguer avec les experts Ferwood et obtenir des informations sur le processus exclusif de reconditionnement en 10 étapes, qui va du démontage à la reconstruction conforme aux normes les plus strictes, ainsi que découvrir le partenariat éprouvé et le réseau de vente mondial de Ferwood, qui permet à notre clientèle de trouver la machine adaptée à ses besoins grâce à des solutions fiables et économiques.

GEDIMO
transformons le bois

STAND 6G142

www.gedimo.com

GEDIMO

Occasions révisées, garanties et certifiées

Gédimo est une entreprise spécialisée en machines CNC d'occasion, reconditionnées et garanties. Fraiseuses CNC 3, 4 et 5 axes. Machines exposées visibles en fonctionnement dans le show-room de l'entreprise à Saint-Nicolas-de-Redon (44).



Gédimo assure la livraison, la mise en route, mais aussi la formation des opérateurs. L'entreprise propose également des scies à plat CNC, des plaqueuses de chants et toutes machines à bois classiques et intermédiaires.

GIROUDON
MACHINES D'OCCASION

STAND 6H130

www.giroudon.fr

GIROUDON

Machines d'occasion, bois, alu



L'entreprise GIROUDON est spécialisée dans la vente de machines à bois d'occasion. Elle propose une large gamme de machines : centres d'usinage, moulurières, quatre-faces, scies multi-lames, tronçonneuses de débit, toupies, etc. Forte de son expérience et souhaitant évoluer avec le marché la Sté GIROUDON est également reconnue dans le domaine de la machine aluminium d'occasion. Tous les produits vendus sont révisés.

Machines à bois neuves

L'entreprise GIROUDON ne se limite pas au matériel d'occasion. Elle peut aussi vous équiper en matériel neuf clé en main. GIROUDON travaille en collaboration avec plusieurs



Forte de son expérience et de son expertise technique la Société GIROUDON saura vous proposer le matériel adapté, et assurera livraison, installation, mise en route et formation.



LES OCCASIONS POUR RÉUSSIR

STAND 5F11

www.kazi-tani.com

KAZI TANI

*Machines à bois d'occasions
à Nevers en Bourgogne*



Véritables professionnels de la machine-outil d'occasion pour le travail du bois, de l'aluminium et du PVC depuis plus de 40 ans.

Vous profiterez d'une alternative viable au marché du neuf aux côtés d'un prestataire solide qui vous proposera une offre plus économique et rapidement déployable en France ou à l'étranger.

Kazi-Tani ceux sont des marques de référence, du stock disponible et le niveau de service attendu pour créer de la satisfaction client.



STAND 5A29

www.lovato.fr

LOVATO



L'entreprise LOVATO est spécialisée dans la machine à bois d'occasion classique et spéciale. Elle stocke 1 500 machines exposées sur 15000 m2 de bâtiment : centres d'usinage, cadreuse hydrauliques, corroyeuses moulurières, presses à plaquer, scies à panneaux, toupies, scies à ruban, ponceuses à bande, mortaiseuses à chaîne, scies radiales, aspiration et bien d'autres machines à bois. Réception des machines à l'usine avec mise en route après achat.

Le **BOIS**
INTERNATIONAL

L'HEBDOMADAIRE DES PROFESSIONNELS
DE LA FILIÈRE FORÊT-BOIS



La **FORÊT PRIVÉE**
REVUE FORESTIÈRE EUROPÉENNE

LA REVUE FORESTIÈRE INDÉPENDANTE
DEPUIS 1958



www.leboisinternational.com

PREMIER SITE DE LA FILIÈRE FORÊT-BOIS*

TOUT NOTRE PROFESSIONNALISME À VOTRE SERVICE



Centre d'usinage 5 axes HOLZHER PROMASTER 7125



Plaqueuse de chant BIESSE JADE 240



4 faces WEINIG UNIMAT 500
230X 120 mm- 5 arbres

ETS GIROUDON

MACHINES Bois, Aluminium, PVC

Revendeur machines à bois
NEUF ET OCCASIONS



Dédouleur STENNER VHM36

Ets GIROUDON – RN7 – 42300 MABLY - Tél. 04 77 71 24 55 - www.giroudon.fr

EWD

Technique de sciage | Allemagne

Centre de sciage EWD
Scierie Laresche, Sainte-Colombe/FR

EUROBOIS
LE SALON DU BOIS, DES TECHNIQUES
DE TRANSFORMATION ET DE L'AGENCEMENT
EUREXPO LYON FRANCE
6-9 FÉVRIER 2024
Visitez nous au stand
Stand 5 E 73
www.ewd.de

Ticket gratuit

Invitation
cordiale

Dernière heure



STAND 5C82

www.atreelog.fr

WRAVOR représenté par ATREELOG



“Nous sommes à la fois des architectes de solutions complètes pour les scieries et des gestionnaires orientés sur la performance de production. Les défis autour de la transformation et la valorisation du bois sont au coeur de nos actions.”

Atreelog se positionne comme le repère de proximité des scieries. La force de l'entreprise française réside dans sa capacité à s'adapter et à réaliser des projets d'installation sur mesure allant de l'écorceuse, bancs de scie, déligneuses pour les sciages courts ou longs jusqu'aux solutions d'empilage. Tous les aspects de la mécanisation sont proposés avec la puissance industrielle de partenaires de grande qualité.

Le fabricant Wravor est la pierre angulaire de la performance et de la sécurité grâce à des machines à la pointe de la technologie. Le duo franco-slovène est une formule gagnante qui répond avec efficacité à la demande croissante des besoins qui sont d'allier vitesse, robustesse et rendement. Pour l'occasion, l'équipe d'Atreelog exposera sur son stand le fameux banc de scie horizontal Wravor. L'occasion unique pour vous de discuter de l'ambition de votre scierie et de son caractère bien trempé. Rendez-vous sur leur stand !



STAND 5C82

www.atreelog.fr

MICOR TOOLING représenté par ATREELOG

Pour Atreelog, être l'allié des scieries françaises exige un certain niveau d'excellence et d'expertise que cela soit dans les services, les machines et les consommables proposés.



Micor Tooling fut aussi une évidence dans la démarche de durabilité et de performance d'Atreelog envers les scieries. L'industriel suédois est l'un des plus grands fabricants d'outils de coupe d'ingénierie de l'Europe du Nord. Il propose une gamme complète de lames de scie, lames de scie à ruban, outils de rabotage, moulurières et d'outils PCD.

“Ce que nous apprécions avec les produits Micor Tooling, c'est la qualité et toute la philosophie appliquée : délai de livraison court, flexibilité et une fabrication réalisée avec 100% d'énergie renouvelable (entièrement certifiée ISO - 9001 / 14001).” Sur son stand, l'entreprise Atreelog affichera aussi fièrement les couleurs de son partenaire et présentera les lames de scie Micor Tooling. ●

Gaines spiralées

Protège, économise et sécurise
tous les flexibles.

Bombées

Plates

Espacées

Tous diamètres, toutes couleurs.

Fabriqué en France

PRENASPIRE SARL
BP10, ZA Chemin de Quintigny
39210 ST GERMAIN LES ARLAY, France
Tél. : 03 84 44 03 00
Fax : 03 84 44 03 01

www.prenaspire.com

Pour toutes demandes/commandes : sales@prenaspire.com